

Duralcrom®

Productos

Barra Cromada Estándar

Tras una etapa de estudio de las necesidades del mercado, DURALCROM inició un programa de fabricación y venta de barra de acero cromada dura. Dicho proceso se ha desarrollado tras una metódica fase de estudios y análisis de su departamento técnico.

El constante control de proceso (análisis calidad del acero base, fórmulas químicas propias, control de: tolerancia, espesor, dureza, rectilineidad, ovalización, rugosidad, porosidad, resistencia a la niebla salina, etc.) permite garantizar un producto capaz de superar los análisis más exigentes en un medio industrial.

Ofrece una excelente superficie y una resistencia optima a la corrosión.



Características Acabado Superficial Cromado Duro

Material base:	F114 - CK45 - C45
Espesor cromo:	25 +/- 5 micras
Tolerancia:	ISO f 7
Rugosidad:	0.20 micras max.
Dureza Cromo:	68 HRC (900-950 HV)
Rectilineidad:	0,5 / 1000 mm
Concentricidad cromo:	+/- 2 micras
Tipo de Cromo:	Microfisurado
Resistencia Niebla salina:	120 horas ISO 9227 Rating 9
Porosidad:	BSS 4641B
Ovalización:	Diámetro tolerancia / 2
Longitud de las barras:	< Ø 3 / 6 mts (Otras bajo demanda)

Duralcrom®

Características Mecánicas F114 / CK45

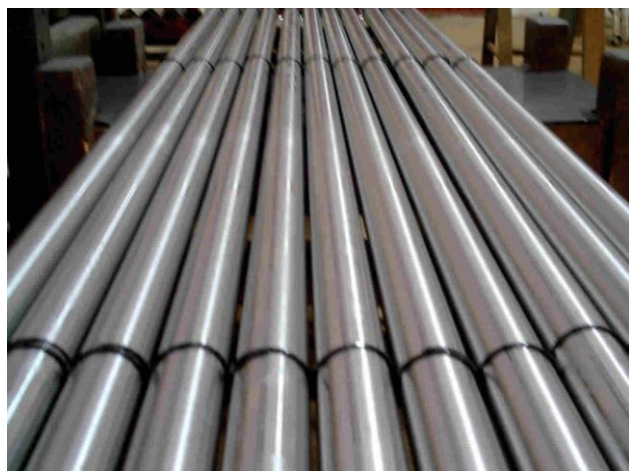
Acero	Ø	Límite Elástico Re n/mm2		Rotura Rm n/mm2		Alargamiento (lo=5d)%	Soldabilidad
		MPa	Psi	MPa	Psi		
F114 CK45	6 - 200	345	50.000	580/810	84.0914 / 117.442	16	Buena

Características Químicas F114 / CK45

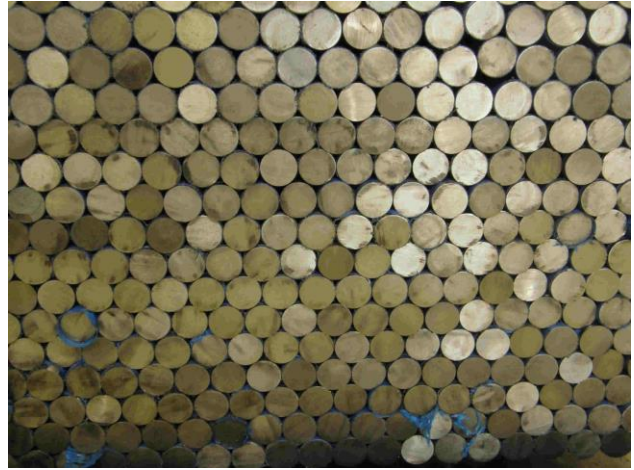
C	0.42 / 0.50 %
Mn	0.50 / 0.80 %
Si	Max. 0.40 %
S	Max. 0.035 %
P	Max. 0.035 %

Aplicaciones:

El estándar para las aplicaciones hidráulicas y neumáticas: ejes, columnas, cilindros, rodillos, equipos industriales y maquinaria en general.



Duralcrom®



Barra Cromada Especial

Aparte de nuestra Barra Cromada Estándar con garantías de 120 horas de resistencia en niebla salina Rating 9 Nss, para aplicaciones especiales dónde el cilindro hidráulico está sometido a unas condiciones de corrosión muy grandes (ambientes marinos, o en industria alimentaria...), podemos fabricar productos especiales con una protección adicional a la corrosión, ya sea de 200, 350 o de 500 horas rating 9 Nss, y con diferentes espesores.



Características Acabado Superficial Cromado Duro

Material base:

F114 - CK45 - C45

Espesor cromo:

20 - 50 my (Bajo demanda)

Duralcrom®

Tolerancia:	ISO f 7 y otras.
Rugosidad:	0.20 micras max.
Dureza Cromo:	68 HRC (900-950 HV)
Rectilineidad:	0,5 / 1000 mm
Concentridad cromo:	+/- 2 micras
Tipo de Cromo:	Microfisurado y multicapa
Resistencia Niebla salina:	200 / 350 / 500 horas ISO 9227 Rating 9
Porosidad:	BSS 4641B
Ovalización:	Diámetro tolerancia / 2

Características Mecánicas F114 / CK45

Acero	Ø	Límite Elástico Re n/mm ²		Rotura Rm		Alargamiento (lo=5d)%	Soldabilidad
		MPa	Psi	MPa	Psi		
F114 CK45	20 - 200	>=345	50.000	550-850	84.0914 / 117.442	16 Max.	Buena

Longitud de las barras:

6 metros estándar (Otras bajo demanda)

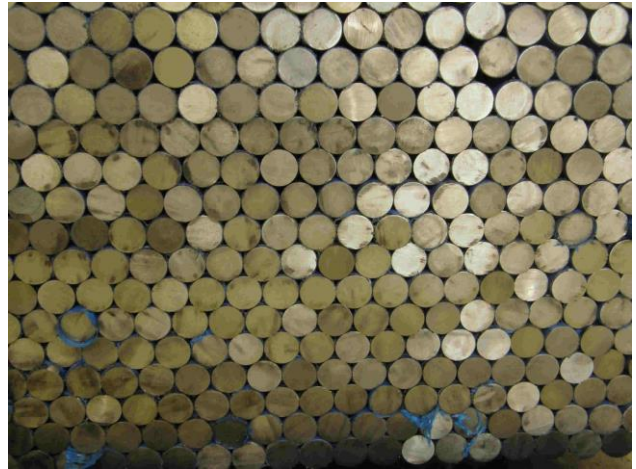
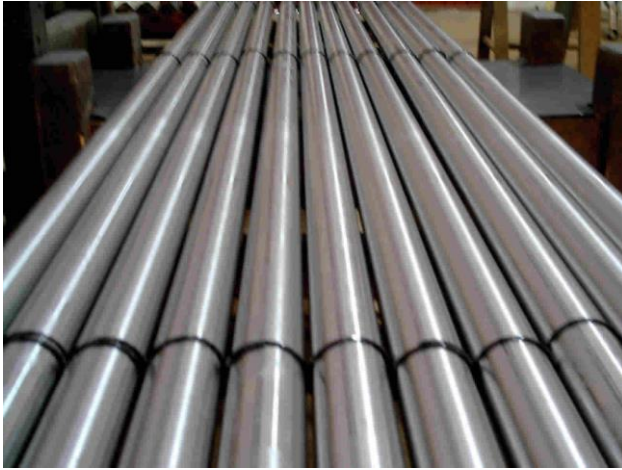
Características Químicas F114 / CK45

C	0.42 / 0.50 %
Mn	0.50 / 0.80 %
Si	Max. 0.40 %
S	Max. 0.035 %
P	Max. 0.035 %

Duralcrom®

Aplicaciones:

Productos destinados a aplicaciones especiales, donde se requiere garantizar una elevada resistencia a la corrosión por agentes externos, así como en longitudes especiales.



Duralcrom®

Barra Inoxidable Cromada

Barra inoxidable cromada dura y rectificada con alto grado de precisión y acabado para la construcción de vástagos para cilindros óleodinámicos que precisen ser inoxidables.



Características Acabado Superficial Cromado Duro

Espesor cromo:	25 +/- 5 micras
Tolerancia:	ISO f 7
Rugosidad:	0,20 micras max.
Dureza cromo:	68 HRC
Rectilineidad:	1 / 1000 mm
Concentricidad cromo:	+/- 2 micras
Tipo de cromo:	Microfisurado
Resistencia niebla salina:	=> 100 horas ISO 9227 Rating 9
Porosidad:	BSS 4641B
Ovalización:	1/2 tol. de diámetros

Características Mecánicas Aisi 304

Carga Rotura (Tensile Strength):	500 - 700 Rm N/mm ²
Límite elástico (Yield Point):	190 Min. Rp0.2 N/mm ²
Alargamiento (Elongation):	35 % Min

Características Químicas Aisi 304

C	<= 0.08
S	MAX. 1.00
MN	<= 2.0
P	MAX. 0.045
S	MAX. 0.015
Cr	17.5 - 19.5

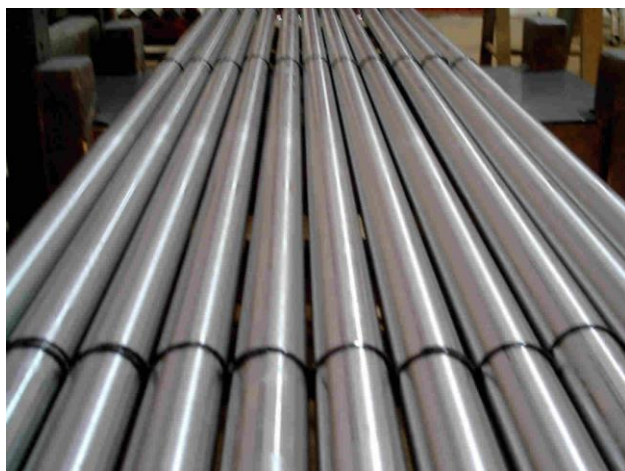
Duralcrom®

Ni 8.0 - 10.5

Bajo demanda es posible la fabricación en calidades Aisi 303 / Aisi 316

Aplicaciones:

Vástagos hidráulicos y neumáticos, ejes, columnas, cilindros, rodillos, equipos industriales y maquinaria en general que precisen de calidad inoxidable.



Barra Bonificada Cromada

Barra bonificada cromada dura está bonificada, rectificada y cromada dura con alto grado de precisión y acabado para la construcción de vástagos para cilindros oleodinámicos.



Características Generales:

Material base:	F125 / 42CrMo4
Espesor cromo:	25 +/- 5 micras
Tolerancia:	ISO f 7

Duralcrom®

Rugosidad:	0,20 micras max.
Dureza cromo:	68 HRC (900-950 HV)
Rectilineidad:	0.50 / 1000 mm
Concentricidad cromo:	+/- 2 micras
Tipo de cromo:	Microfisurado
Resistencia niebla salina:	120 horas ISO 9227 Rating 9
Porosidad:	BSS 4641B
Ovalización:	Diametro Tolerancia / 2

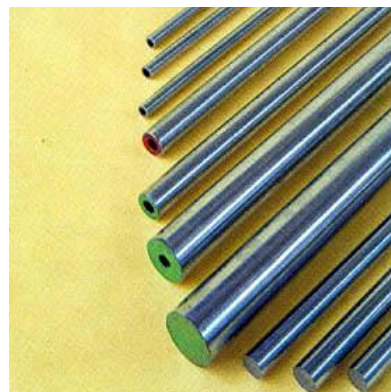
Aplicaciones:

Vástagos hidráulicos y neumáticos, ejes, columnas, cilindros, rodillos, equipos industriales y maquinaria en general



Barra Templada Cromada

Barra templada cromada dura en acero al carbono rectificado templado superficialmente en inducción y cromado duro en alto grado de precisión y acabado para la construcción de vástagos de cilindro óleo dinámico que requiere una elevada dureza superficial y para ejes de desplazamiento lineal.



Duralcrom®

Características Generales:

Material base:	F115 / C50 / F114 / CK45/ C45
Espesor cromo:	25 +/- 5 micras
Tolerancia:	ISO f 7 / ISO h6 - h7
Rugosidad:	0,20 micras max.
Dureza cromo:	68 HRC
Dureza material base:	57 HRC MÍNIMO
Rectilineidad:	0,5 / 1000 mm
Concentricidad cromo:	+/- 2 micras
Tipo de cromo:	Microfisurado
Resistencia niebla salina:	120 horas ISO 9227
Porosidad:	BSS 4641B
Ovalización:	1/2 tol. de diámetros

Aplicaciones:

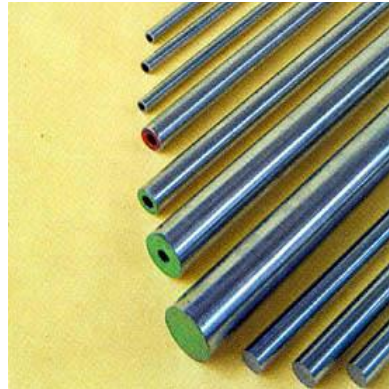
Vástagos hidráulicos y neumáticos, ejes, columnas, cilindros, rodillos, equipos industriales y maquinaria en general que requieran de gran precisión.



Duralcrom®

Barra 20Mnv6 Cromada

Barra Cromada Rectificada 20Mnv6



Características Generales:

Material base:	20MnV6
Espesor cromo:	25 +/- 5 micras
Tolerancia:	ISO f 7
Rugosidad:	0,20 micras max.
Dureza Cromo:	68 HRC
Rectilineidad:	0,5 / 1000 mm
Concentricidad cromo:	+/- 2 micras
Tipo de cromo:	Microfisurado
Resistencia niebla salina:	120 horas ISO 9227 Rating 9
Porosidad:	BSS 4641B
Ovalización:	1/2 tol. de diámetros

Aplicaciones:

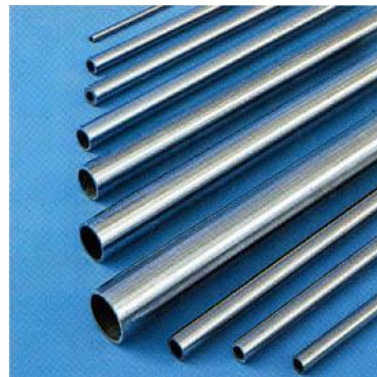
Vástagos hidráulicos y neumáticos, ejes, columnas, cilindros, rodillos, equipos industriales y maquinaria en general .

Duralcrom®



Tubo Cromado Exteriormente

Tubo cromado exteriormente en acero al carbono rectificado con alto grado de precisión y acabado final para la aplicación óleo dinámica y otros usos.



Características Acabado Sup. Cromado Duro

Material Base	ST 52 DIN 2391 BK+S
Material Base	E355 EN 10305-1 +SR
Espesor cromo:	25 +/- 5 micras
Tolerancia:	ISO f 7
Rugosidad:	0,20 micras max.
Dureza cromo:	68 HRC
Rectilineidad:	0.50 / 1000 mm
Concentricidad cromo:	+/- 2 micras
Tipo de cromo:	Microfisurado
Resistencia niebla salina:	120 min. horas ISO 9227 Rating 9
Porosidad:	BSS 4641B

Duralcrom®

Ovalización: 1/2 tol. de diámetros

Características Mecánicas St 52.3 BK+S

Carga Rotura (Tensile Strength): 580 MIn. Rm N/mm²

Límite elástico (Yield Point): 435 Min. Rp0.2 N/mm²

Alargamiento (Elongation): 15 % A5 Min

Características Químicas St 52.3 BK+S

C MAX. 0.22 %

Si MAX. 0.55 %

Mn MAX. 1.60 %

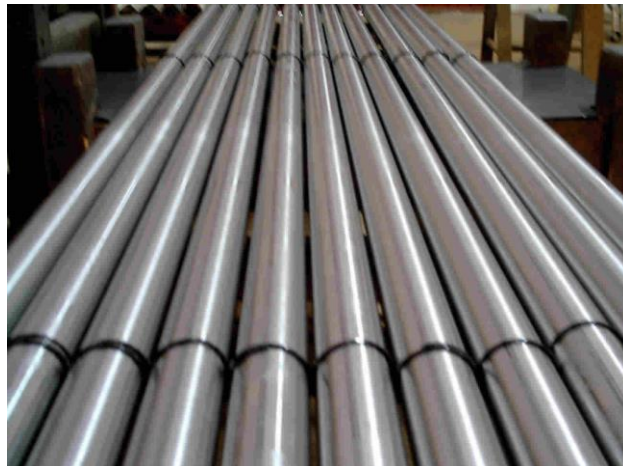
P MAX. 0.025 %

S MAX. 0.025 %

Consultar Gama dimensional.

Aplicaciones:

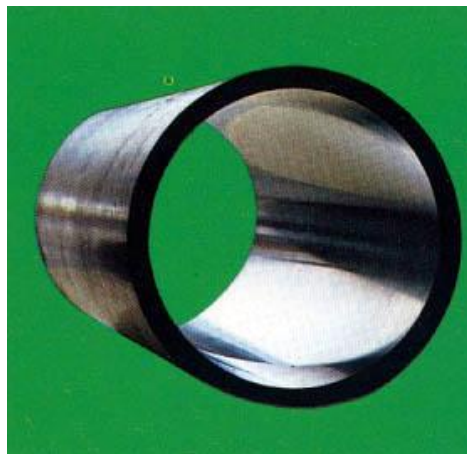
Vástagos hidráulicos y neumáticos, ejes, columnas, cilindros, rodillos, equipos industriales y maquinaria en general.



Duralcrom®

Tubo ST52 Lapeado Interior H8

Tubo de acero St52 lapeado interiormente para cilindros hidráulicos.



Características Acero ST52 / E355

Material base:	ST 52.3 DIN 2391 BK+S E355 EN 10305-1 +SR
Tolerancia:	ISO H8
Rugosidad:	0,30 micras max.
Rectilineidad:	1 / 1000 mm
Acabado Interior	Rectificado
Acabado Exterior	Calibrado

Características Químicas ST52 / E355

C	Max. 0.22 %
Mn	Max. 1.60 %
Si	Max. 0.55 %
V	---
S	Max. 0.025 %
P	Max. 0.025 %

Características Mecánicas ST52 / E355

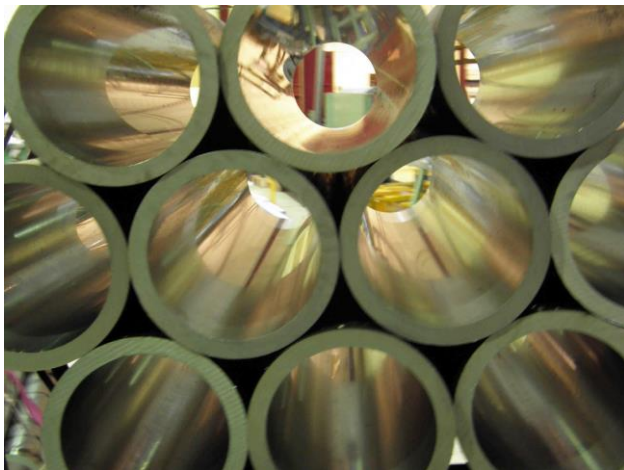
Límite Elástico (Yield Point)	Min. 435 Rp 0,2 N/mm ²
Resistencia Tracción (Tensile Strength)	Min. 580 Rm N/mm ²
Alargamiento (Elongation)	10 A5 % Min.

Duralcrom®

Consultar gama dimensional.

Aplicaciones:

Camisas hidráulicas para equipos industriales y maquinaria en general.



Duralcrom®

Tubo St52 Estirado en Frío H9

Tubo estirado en frío H 9 / H 10 para cilindros hidráulicos y neumáticos



Características Acero ST52 / E355

Material base:	ST 52.3 DIN 2393 BK E355 EN 10305-2 +C
Tolerancia:	ISO H9
Rugosidad Interna::	0,8 Micron Ra Max.
Rectilineidad:	1 / 1000 mm
Acabado interior:	Brillante
Acabado exterior:	Calibrado

Características Químicas ST52 / E355

C	0.17- 0.22 %
Mn	1.20 - 1.60 1.60 %
Si	Max. 0.40 %
V	---
S	Max. 0.025 %
P	Max. 0.025 %

Características Mecánicas ST52 / E355

Límite Elástico (Yield Point)	Min. 540 Rp 0,2 N/mm ²
Resistencia Tracción (Tensile Strength)	Min. 630 Rm N/mm ²
Alargamiento (Elongation)	7 A5 % Min.

Consultar gama dimensional

Duralcrom®

Aplicaciones:

Camisas hidráulicas y neumáticas para equipos industriales y maquinaria en general.

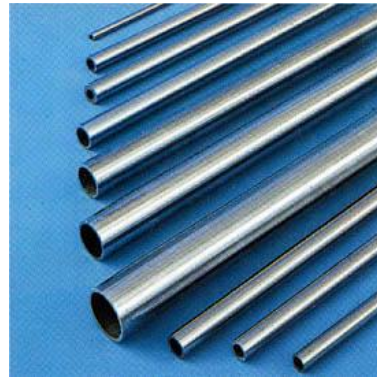


Duralcrom®

Productos

Tubo de Circuito

Tubo de circuito destinado para cualquier fabricación de circuitos oleodinámicos y neumáticos, con gran maleabilidad y soldabilidad.



Características Generales:

Acero	St 37 / St35 NBK
Tolerancias	Según Norma Fabricación Din 2391
Soldabilidad	Muy buena
Acabados	Bonderizado (negro) y Zincado (blanco)

Consultar Gama dimensional.

Aplicaciones:

Circuitos oleodinámicos y neumáticos, con gran maleabilidad y soldabilidad.

